

Eje Tandem Spicer® serie D172

Eficiencia, confiabilidad, ligereza y fuerza para la construcción, desempeño para transporte pesado y aplicaciones de servicio severo.

D40-172

D46-172

D50-172



SPICER®

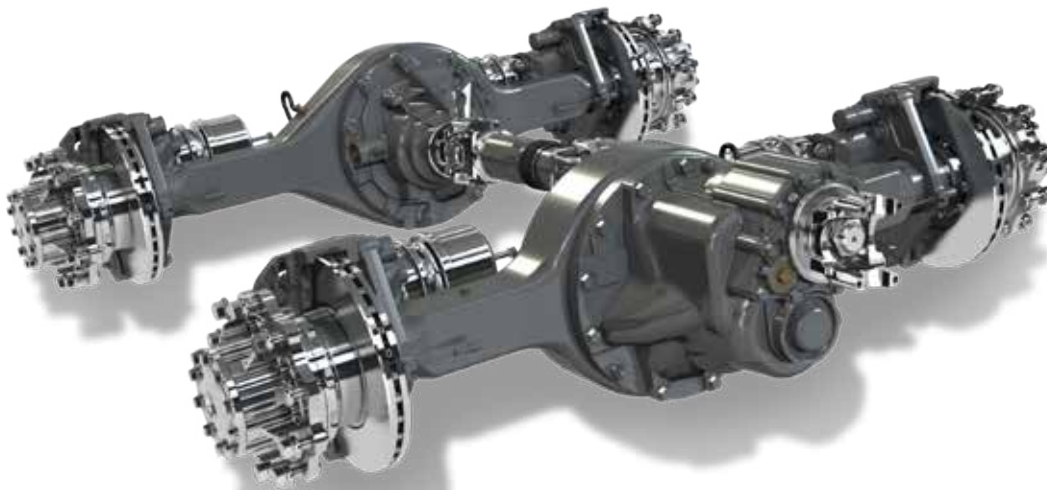
Drivetrain Products



Ligero, durable, confiable y eficiente para uso pesado

60 libras (27.2 kg) más ligero que su predecesor, este nuevo eje es más ligero sin comprometer la resistencia y durabilidad. Combina diseño y eficiencia para maximizar la vida útil de la flota.

Eje Tandem Spicer® serie D172



LIGERO

Con ahorros de más de 60 libras (27.2 kg), este nuevo eje es ligero sin comprometer el rendimiento y la durabilidad.



REDUCE COSTOS DE MANTENIMIENTO.

Un sistema de lubricación pasivo y confiable requiere menos lubricación mientras utiliza un medidor de lubricación patentado para optimizar la cantidad de flujo de lubricación a los baleros de alta eficiencia.



MEJOR CONFIABILIDAD

Carrier en una sola pieza patentada con costillas reforzadas en eje trasero y delantero.

Ligero sin comprometer la resistencia

En la actualidad los clientes buscan ejes menos pesados que ofrezcan confiabilidad, fuerza y eficiencia. ¡Lo han encontrado!

Beneficios del producto:

- Rangos de 3.07 a 6.14 que abarcan una gran variedad de usos vocacionales.
- Sistema patentado de flujo de lubricación en la unidad de potencia (INTER)
- Diferencial inter-ejes más largo
- **Adicionalmente:**
- Pared reforzada diseñada para aplicaciones de servicio severo.
- Opción de bloqueador de rueda controlado por el conductor para maximizar la tracción y protección de giro.
- Bomba de lubricación patentada.
- SelecTTrac™ habilitados para doble llanta o super single.

Especificaciones del eje Tandem

Axle Model	Ratings		Ratios	Axle Shaft			Nominal Ring Gear Diameter in. [mm]	Axle Housing			Spindle Type	Options					
	Max. GAW lbs. [kg]	Max. GCW HWY lbs. [kg]		Body Diameter in. [mm]	Number of Splines	Spline Diameter in. [mm]		Box Section Width in. [mm]	Box Section Height in. [mm]	Wall thickness at spring seat in. [mm]		LMS™ Hub	Central Tire Inflation System (CTIS)	Differential Lock	Pump	Electromagnetic Retarder	No Spin Differential
D40-172	40,000 [18,144]	160,000 [72,575]	3.07, 3.21, 3.42, 3.58, 3.73, 3.91, 4.10, 4.30, 4.56, 4.78, 5.25, 5.38, 5.57, 6.14	2.06 [52]	46	2.35 [60]	F 17.7 [440] R 17.3 [440]	4.61 [117]	5.24 [134]	0.43 [11]	R						
D46-172	46,000 [20,865]									0.50 [12.5]							
D50-172	50,000 [22,680]									0.63 [16]							

Obtenga más información sobre las nuevas innovaciones para equipo pesado, visitando www.dana.com/cv

Dana Incorporated

Fraccionamiento Industrial
Benito Juárez, Acceso III, #7
CP. 76120
Querétaro, Querétaro



SPICER®

Drivetrain Products

Política de aplicación

Las capacidades nominales, funciones y especificaciones varían según el modelo y el tipo de trabajo. Debe solicitarse la aprobación de Dana para las aplicaciones, consulte a un representante para hacerlo. Nos reservamos el derecho de cambiar o modificar, configuraciones o dimensiones de nuestros productos en cualquier momento y sin previo aviso.